

SPINNOVATION

客户杂志 · 第38期 · 2023年6月

将可持续创新作为成功的驱动力

Thread King III绕线机带来极致的生态效率

产品资讯

04 Thread King III绕线王3 – 重温经典
著名的第三代绕线机Thread King

06 首款可回收利用的变形摩擦盘
衡量基准 – 可持续发展

07 HYPERTOP：梳理的未来
可节省高达 0.5% 的优质纤维

08 i-Bearing，无线智能轴承
自供电、智能、无线轴承技术

09 ACC64和ACC68胶辊可延长使用寿命
紧密纺应用中的胶辊磨削周期延长达50%

10 旨在创造全自动磨削新纪录
磨削周期不到7秒

洞察

12 更优的纱线。更高的性能。更低的能耗。
COMPACTapron欣丽纺：无与伦比的紧密纺装置

14 通过数字化释放性能与增长潜力
从数据收集到性能提升

成功故事

16 市场上最畅销的节能锭子
在纱厂中复制成功

封面TK3：

Thread King III绕线机可提高客户的盈利能力，同时实现卓越的品质，并有助于显著节约成本。

出版方：

Accotex
Bräcker AG
Graf + Cie AG
Novibra Boskovice s.r.o.
SSM Schärer Schweiter Mettler AG
Spindelfabrik Suessen GmbH
Temco

主编：

Mylene Chantal Dreneau

版权所有：

© 2023 Rieter Machine Works Ltd.,
Klosterstrasse 20, 8406 Winterthur,
Switzerland, www.rieter.com,
rco@rieter.com

如需翻印，必须先获得许可；
需提供翻印样本。

排版制作：

Marketing Rieter CZ s.r.o.

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时进行修改而不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

若有任何疑问或意见，
请联系我们。



rco@rieter.com



尊敬的读者：

纺织行业正在进入绿色制造的新时代，而在盈利能力和可持续发展之间找到适当的平衡可能会面临挑战。承担环境责任不必以牺牲利润为代价。在本期《纺纱革新》中，我们将介绍创新的解决方案，这些方案将打破可持续发展无利可图的流言。

丝丝姆最新绕线机Thread King III可在减少浪费、能源和优化资源的同时，突破效率极限。绪森紧密纺设备COMPACTapron欣丽纺可将紧密纺的能耗降低多达60%。Temco的GreenDisc是市场上第一款可回收的变形摩擦盘，不仅拥有与任何其它Temco摩擦盘相同的优势，现在还具有可持续性。格拉夫弹性盖板针布HYPERTOP，可在提高梳棉机产量的同时，节省多达0.5%的优质纤维。这些创新的解决方案必将帮助我们的客户弥合盈利能力与可持续发展之间的冲突。

数字化也是可持续发展的推动力。丝丝姆数字套件Nema允许客户收集数据并将其转化为以数据驱动的行动，最大限度地减少停机时间和浪费。AMMANN是最早采用Nema的客户之一，他将分享Nema对机器效率的积极影响。

我们开发的解决方案旨在为客户和环境带来改观。在本期中，我很高兴分享诺维巴节能锭子LENA持

续取得成功的故事。在印度，得益于这款著名的锭子，Divyalakshmi Textiles Private Limited、Sri Jayajothi和Company Private Limited或Sportking Group等客户大幅节约了能源。

我们致力于提供支持客户盈利能力的解决方案，让他们不必在利润和生态目标之间做出选择。让我们一起迈向更加绿色的未来。

希望您喜欢我们的文章，

Serge Entleitner
立达专件事业部执行副总裁

Thread King III绕线王3 – 重温经典

著名的第三代绕线机Thread King



图1：Thread King III是市场上最高效的绕线机之一，具有无可比拟的价值。

新一代Thread King绕线机不负众望。它实现了效率与可持续性的完美组合，缩短了生产周期、简化了生头、减少了机器碳足迹并降低了能耗。

Thread King绕线机的名声首屈一指。多年来，先进技术的不断注入，让它在竞争中始终保持领先地位。新一代Thread King III (TK3)绕线机增加了纱管供应容量，将落纱周期缩短达40%并节约了大约1%的原料，从而变得前所未有的高效。该机器还具备物联网功能，并可以选配丝丝姆数字套件Nema。

推动缝纫线生产超越极限

Thread King III绕线机（图1）以效率为本。得益于专利保护的自动塞纱尾系统（图2），TK3具有市场上最短的落纱周期，比前代产品缩短达40%。它是同类产品中首款采用裂缝式转鼓自动打开的设备（图3）。这便于快速单手生头、轻松维护和清洁，从而节省大量时

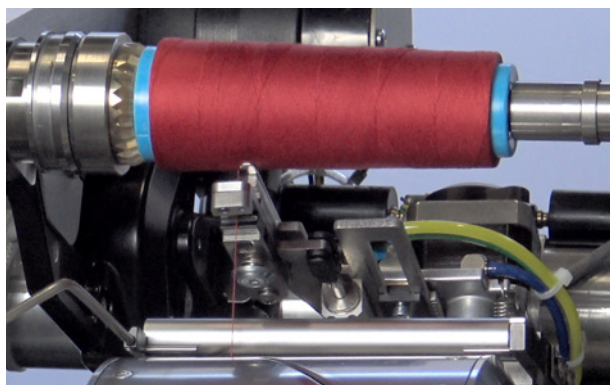


图2：与TK2相比，专利保护的自动塞纱尾系统可将落纱周期缩短40%。

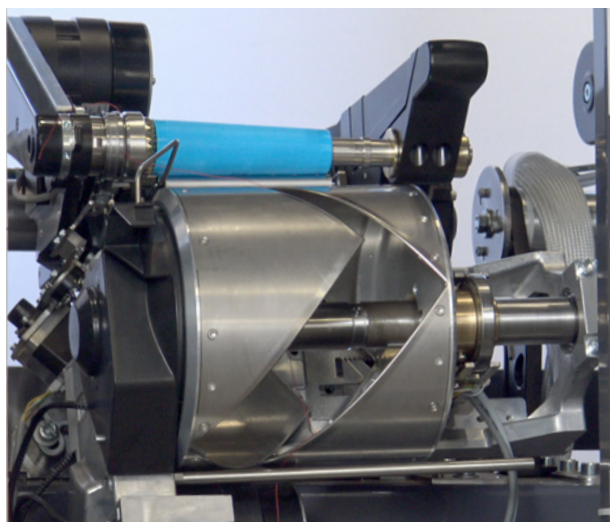


图3：TK3的特色功能，裂缝式转鼓自动打开。

间。锁在封闭护罩中的卷绕头充分保障了操作人员的安全。

在可持续发展方面，TK3实至名归。TK3的设计经过优化，以减少机器的碳足迹。Thread King III绕线机的速度高达15000转/分，生产周期短：同样的产能，所需的机器更少，并降低了能耗，减少了浪费，从而更具可持续性。

以节省成本为驱动

新型绕线机可从更高的长度测量精度中受益。这一超精准的测量功能允许将卷装的安全裕度降低50%，从而节省了1%的原料。此外，Thread King III绕线机还配备了创新的丝丝姆preciforce系统，这是首套允许在线调节背压力的系统，从而能够实现精确的卷装成形，而不会出现密度或直径偏差。

这款第三代Thread King绕线机还配备了新型lubetex高精度润滑系统。lubetex系统可实现超高精度上油，这对环境和成本具有积极的影响。

从喇叭筒子到宝塔筒子

同其前代产品一样，TK3具有两个版本：用于加工宝塔筒子的TK3-CT和用于加工喇叭筒子的TK3-KT。与前代机型相比，TK3对喇叭筒子的纱管供应容量翻了一番，对于宝塔筒子，甚至翻了两番，具体取决于纱管大小。两款机器均能实现尽可能高的卷装和纱线质量。具有不同执行方式的另外两个版本正在规划中。

凭借Thread King III，丝丝姆巩固了其在绕线机市场领域的领导地位。这款先进的机器可提高客户的盈利能力，同时实现卓越的质量，并有助于显著节省成本。

首款可回收利用的变形摩擦盘

衡量基准 – 可持续发展



图1：GreenDisc变形摩擦盘采用独特的设计，骨架可多次重复利用。

GreenDisc变形摩擦盘采用完全可回收利用的创新型可拆卸骨架以及可回收利用的聚氨酯胶圈，以环保的方式满足了客户对变形加工的最高质量标准要求。

Temco发布了面向未来的变形摩擦盘：GreenDisc变形摩擦盘。这款新型变形摩擦盘由三个可完全拆卸的部件组成：两个骨架部件和一个聚氨酯胶圈。这意味着两种材料第一次可以分别回收利用。通过这一研发成果，Temco为化纤行业的进一步可持续发展提供了支持。

设计革新

GreenDisc变形摩擦盘由两部分组成：可拆卸骨架和聚氨酯胶圈（PU胶圈）（图1）组成。由于采用卡入式连接，骨架的两个部分可以卡在胶圈上，在使用后可以再次分离并进行回收利用。GreenDisc变形摩擦盘的这一独特性有助于显著降低二氧化碳排放，从而实现更环保的未来。新设计可实现与任何其他Temco变形摩擦盘一样的极高速度与卓越纱线品质，并将继续为变形摩擦盘市场设定标准。

轻松实现环保

对客户而言，GreenDisc变形摩擦盘是款理想产品：它克服了废物贮存和处置的挑战，有助于实现更加环保的未来。当GreenDisc变形摩擦盘达到其使用寿命，Temco就会在客户工厂中进行回收，并现场交付新的变形摩擦盘。新GreenDisc变形摩擦盘可立即上机使用，而旧变形摩擦盘将开始其回收之旅（图2）。Temco会拆卸GreenDisc变形摩擦盘并妥善处置废弃的聚氨酯胶圈。骨架部件会全部得到回收利用并配备新的胶圈。经过一系列质检和测试后，新GreenDisc变形摩擦盘即可用于变形机。

Temco以可持续发展为本，成功地调和了环境与经济问题。GreenDisc变形摩擦盘为客户提供一种可持续发展的变形解决方案，它在质量上毫不妥协，并对环境具有积极影响。

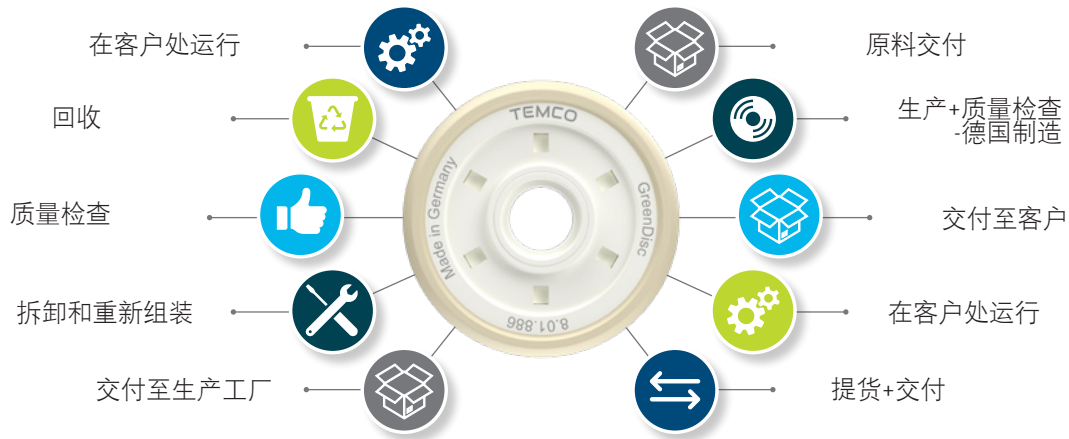


图2：GreenDisc变形摩擦盘之旅

HYPERTOP：梳理的未来

可节省高达 0.5% 的优质纤维

格拉夫推出新型弹性盖板针布 HYPERTOP，可持续提高梳理效率。凭借其获得专利的多区植针方式和优化的齿形，HYPERTOP针布可实现绝无仅有的高达0.5%的优质纤维节约，同时确保稳定和理想的纱线IPI值。

梳棉机通常被称为“纺纱的心脏”。为了优化这一关键工艺的效率，格拉夫开发了一种弹性盖板，可显著节省多达0.5%的优质纤维。HYPERTOP具有最快的投资回报。它可用于加工各种短纤维。

独特的设计

HYPERTOP采用创新的多区植针方式、坚固的线材和完美的齿形（图1）。这种新设计可在强分梳和充分的灵活性之间达到适当的平衡，以限定纤维受损程度。从直线间隙到非直线间隙的改变，可增加对纤维的梳理强度，进一步优化高达0.5%的优质纤维节约率。它还可以确保最佳且柔和的纤维处理，从而减少纱疵，延长使用寿命并保持质量稳定。这种植针方式的另一个优点是有助于去除短纤维、杂质并排除棉结。

卓越的性能

土耳其的Hamboya Tekstil是最早在其梳棉机上使用HYPERTOP针布的客户之一。这种新型盖板实现并超出了其承诺：公司见证了纱线指标的显著提升以及节省了0.32%的优质纤维。

HYPERTOP开启了梳理技术的新时代。HYPERTOP的投资回收期不到一个月，是提高效率和盈利能力的极佳投资方式。

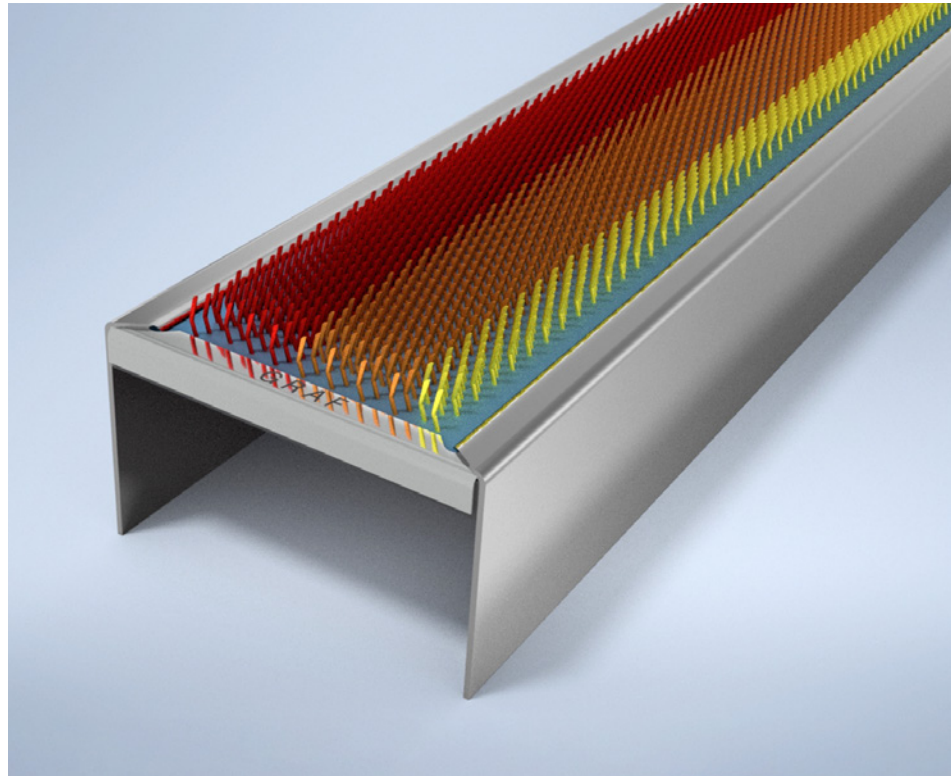


图1：获得专利的HYPERTOP针布多区植针方式

“我们可以确认，格拉夫新型HYPERTOP盖板针布对我们这些用户来说是一项非常棒的新产品。除了生命周期结束时的回报外，我们还注意到纱线指标方面的积极成效。我们所进行的测试清楚地表明了这一结果。我们想特别强调其节省0.32%优质纤维的极佳效果。”

Ender Dogaç, 纱厂经理,
Hamboya Tekstil

Hamboya

i-Bearing，无线智能轴承

自供电、智能、无线轴承技术

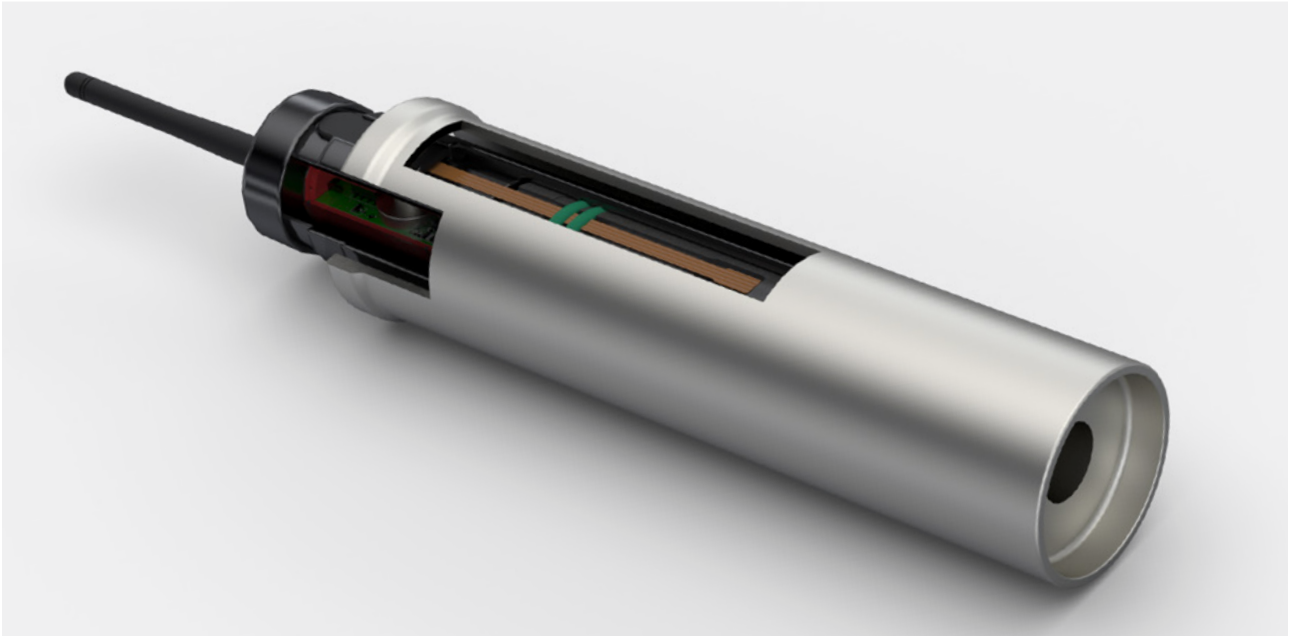


图1：i-Bearing现已实现无线和自供电。

Temco的智能轴承解决方案现已实现无线和自供电。i-Bearing于2022年推出，实践证明其在预测性维护方面取得了巨大成功。通过使轴承近乎实时地传输其运行状况，i-Bearing可以更好地控制轴承的生命周期，从而提高可靠性并延长机器的正常运行时间。

i-Bearing监测系统可跟踪速度、温度和振动等关键性能指标，尤其适用于预测性维护。凭借其无线和自供电的新特性，该解决方案提升了速度和便利性。i-Bearing可以集成到大多数Temco轴承中。

安装快速简便

i-Bearing 无线版本（图1）的主要优点从其名称即可看出。由于采用无线连接，不再需要电缆，信息传输速度更快。由于其即插即用的特性，i-Bearing的安装和网络注册轻而易举。新版本的i-Bearing也是自供电。能源供给直接集成于轴承，因此无需外部电源或电池。通过结合使用旋转磁铁与固定线圈（图2），可产生运行i-Bearing所需的能量，使其成为自主供能系统。

启用预测性维护

借助智能的i-Bearing系统，可以持续监测工厂内安装的每个Temco轴承的状态。通过测量速度、振动加速度和

温度，i-Bearing可识别关键状态，从而在轴承发生故障前及时更换。这样就优化了机器维护，最大限度地减少了昂贵的停机时间。客户还可以全天候清晰掌握整个工厂中所有安装的Temco轴承的状态。

凭借其无线、自供电版本的i-Bearing，Temco为轴承状况监测系统提供更大的自由度。



图2：通过旋转磁铁和固定线圈进行能量收集

ACC64和ACC68胶辊可延长使用寿命

紧密纺应用中的胶辊磨削周期延长达50%

Accotex通过推出ACC64和ACC68，再次展示了其在软胶辊市场的领导地位。得益于先进的合成技术和高品质的原材料，这些胶辊在紧密纺应用中的磨削周期可延长达50%；由于立达紧密纺纱机上的前输出胶辊可互换，从而为纺纱工提供了充分的灵活性。

通过增强弹性、减少动态变形和提高机械稳定性，ACC64和ACC68胶辊可加工从低支纱到高支纱的任何原材料。ACC64和ACC68胶辊由优质和创新化合物制成，肖氏A硬度分别为64和68，具有出色的抗缠绕性，无需紫外线光照处理。

紧密纺应用中的磨削周期长达60天

凹槽对胶辊的使用寿命有重大影响。得益于机械稳定性提升和弹性增强所形成的独特弹性体结构，Accotex ACC64和ACC68显示出无与伦比的抗起槽性能，从而将使用寿命延长达50% (图1)。毫无疑问，新款ACC64和ACC68可提供与其它Accotex胶辊相同的纱线品质和易磨削性。

极高的灵活性

ACC64和ACC68 (图2) 适用于任何类型的短纤维和纱线支数，可用于前胶辊和输出胶辊。根据纱线支数和纤维类型，胶辊可轻松地在前胶辊和输出胶辊之间切换。这使纺纱工可以高度灵活地根据特定的纱线支数和纤维调整机器，而无需更改胶辊，从而确保最佳的纱线品质和使用寿命。



图2：全新的Accotex胶辊ACC64和ACC68

出色的抗缠绕性能，无需紫外线处理

为了减少缠绕，可对胶辊采用抗缠绕解决方案，如紫外线处理。得益于新型聚合物技术，ACC64和ACC68胶辊无需任何额外处理即可提供出色的抗缠绕性能。这就减少了胶辊维护，最大限度地减少了机器停机时间。

四罗拉紧密纺系统上的磨削周期

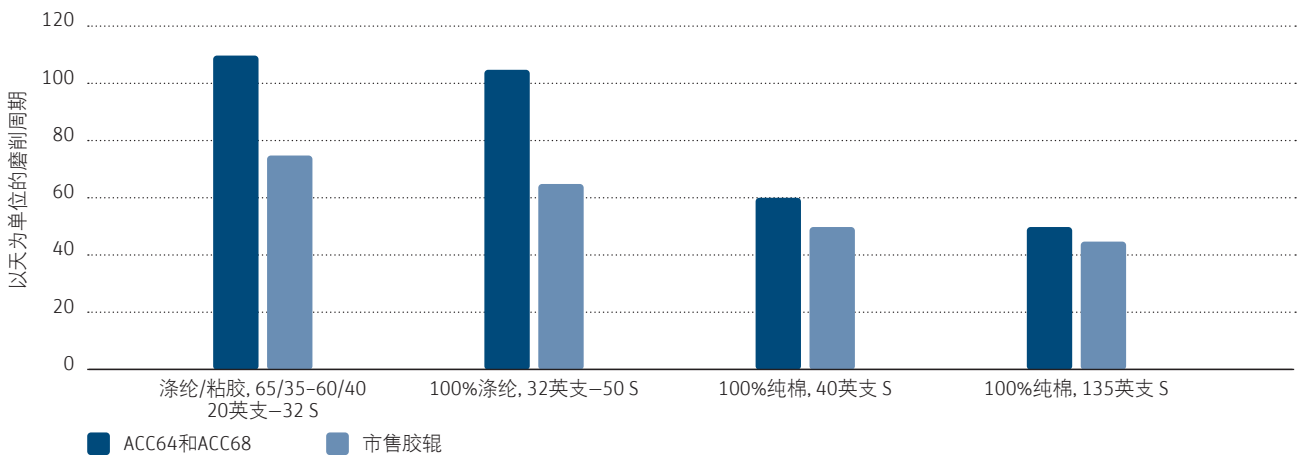


图1：与同类产品相比，ACC64和ACC68的使用寿命更长。

旨在创造全自动磨削新纪录

磨削周期不到7秒

升级版超级磨皮辊机是一款全自动单轴磨削机，可在不到7秒内同时完成胶辊的装载、检查、磨削、卸载和分拣操作。该机器适用于任意几何形状的铁芯和直径在18到52毫米之间的胶辊。升级版超级磨皮辊机作为一个先行者，凭借每小时520套胶辊的加工能力，成为大小纺纱厂必不可少的设备。

为了在竞争中保持领先地位，纺纱厂都在寻找维护需求极少且能耗极低的高性能设备。作为市场上性能极为出色的单轴磨削机，凭借前卫的设计（图1），升级版超级磨皮辊机活动部件更少，从而减少了维护并降低了能耗。



图1：独特的设计使升级版超级磨皮辊机具有更低的能耗、更少的备件、更低的故障风险和更高的产量。

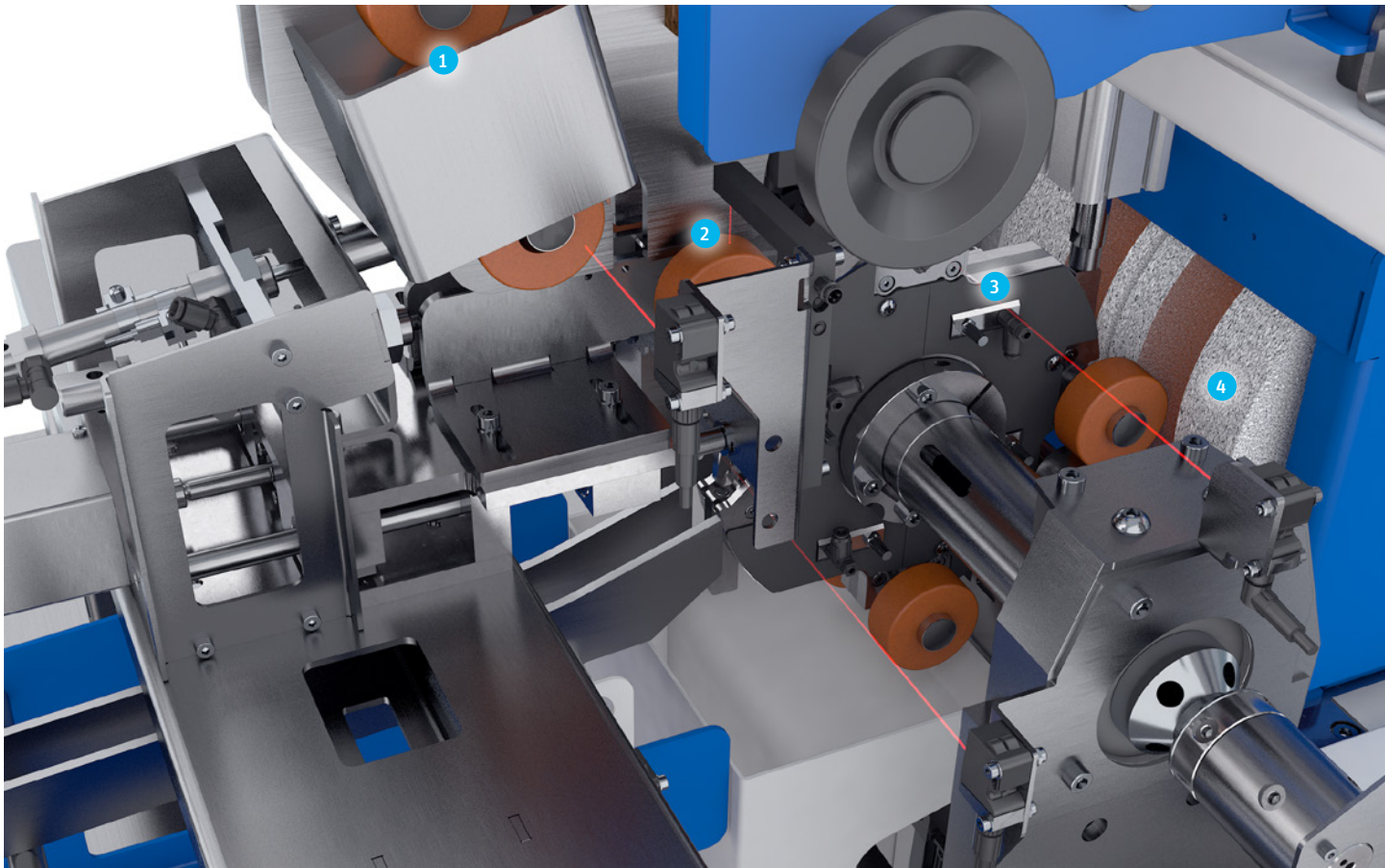


图2： ① 储架入口适用于各种几何形状的铁芯以及直径在18到52毫米之间的胶辊 ② 铁芯抓取和胶辊直径测量 ③ 自动转塔刀架系统可在不到7秒内执行完整的磨削周期 ④ 采用空心刚玉微球的贝克砂轮

这款机器比同类产品的体积更小，从而能够满足更小的占地面积要求。

磨削周期不到7秒

升级版超级磨皮辊机在研发时考虑到了性能、能耗和维护成本。自动转塔刀架系统（图2）是这一创新设计的核心。它使升级版超级磨皮辊机可在不到7秒的时间内完成整个磨削周期。机器可加工任意几何形状的铁芯，而无需手动调整。

理想的磨削效果

升级版超级磨皮辊机采用由空心刚玉微球(HCM)制成的著名贝克砂轮，能以极低的能耗实现出色的磨削效

果。根据预设的周期自动执行磨石修整。大窗口方便接近磨石，使维护方便快捷。

机器配备了传感器，可精确地检测胶辊在转塔刀架系统上的各个位置。一旦出现变动，则根据设置参数调整位置，从而确保100%的再现性。

可通过直观的触摸屏定义和存储多达50个磨削程序。

凭借其优异的性能、更低的维护成本和能耗，升级版超级磨皮辊机很快将成为每家纱厂必不可少的设备。

更优的纱线。更高的性能。更低的能耗。

COMPACTapron欣丽纺：无与伦比的紧密纺装置



图1：COMPACTapron欣丽纺可将纱线强力提高0.5至1厘牛/特克斯。

随着如今对可持续发展需求的不断增长，人们对如何更高效的实现目标有巨大的需求。凭借卓越的纱线强力指标、低运营成本和低能耗，COMPACTapron欣丽纺势必会为纱厂带来竞争优势。

COMPACTapron欣丽纺（图1）是绪森最新的紧密纺装置。与其它紧密纺系统相比，它具有出色的纱线强力，能将其提高0.5至1厘牛/特克斯。COMPACTapron欣丽纺可将运营成本降低10%，将集聚过程的能耗降低60%，并能延长清洁和磨削周期。

久经考验的产品

2022年11月，Mahima Fibres为其部分机器配备了绪森COMPACTapron欣丽纺，其目标是生产更好的纱线。该紧密纺装置带来的效益超出预期，订单很快扩大到涵盖全部57台纺纱机。Mahima Fibres（图2）的所有者之一Rohit Doshi称新系统“具有革命性”，因为它在实现更高纱线指标的同时，可以额外增加1.2米/分钟的产量。COMPACTapron欣丽纺被证明是机织和针织面料的绝佳解决方案。



图2：绪森销售工程师Wolfgang Hiller和Mahima Fibres Private Limited厂长Rohit Doshi

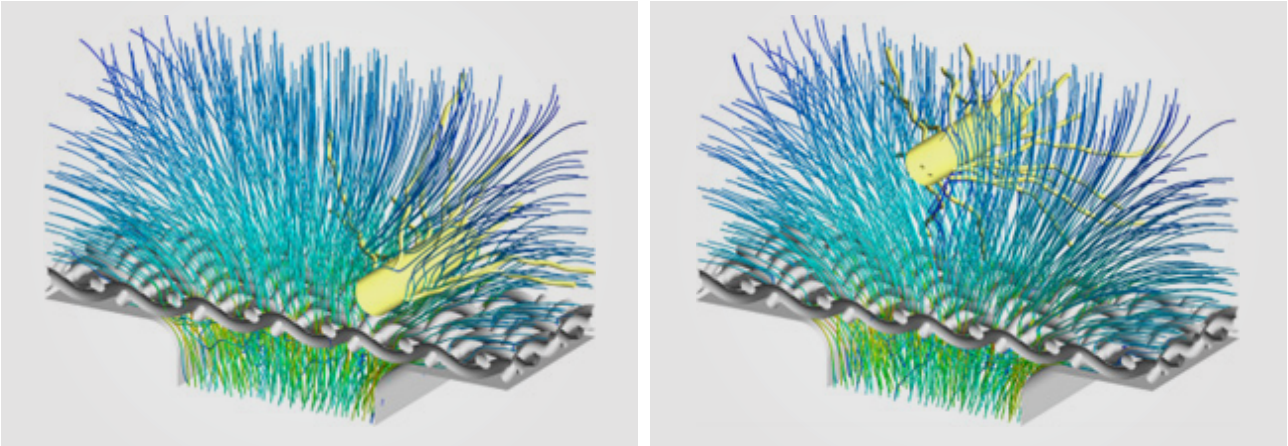


图3：其他紧密纺系统只能实现2D积聚，COMPACTapron欣丽纺采用3D集聚技术，将集聚区中的纤维输送通过负压槽，纤维始终与网格圈保持特定距离，以确保所有纤维都能得到完全集聚。

3D技术优势

不同于其他紧密纺系统，COMPACTapron欣丽纺采用3D技术（图3），从而能够自如地引导所有纤维通过集聚气流。结合创新的网格圈，3D紧密纺装置可实现具有高强力和低IPI的优异纱线指标。

Mahima Fibres证实，COMPACTapron欣丽纺帮助该公司以低IPI实现了无与伦比的纱线强力。纱线强力提高1厘

牛/特克斯，而IPI则降低30%。该公司还注意到，与他们自己现有的紧密纺装置相比，COMPACTapron欣丽纺的清洁和磨削周期更长，断头也得以减少。为期15天的现场测试显示，纱线断头率降低38%。

少即是多

COMPACTapron欣丽纺的开发旨在为客户带来竞争优势，它采用更精简的设计，可显著降低备件成本：只

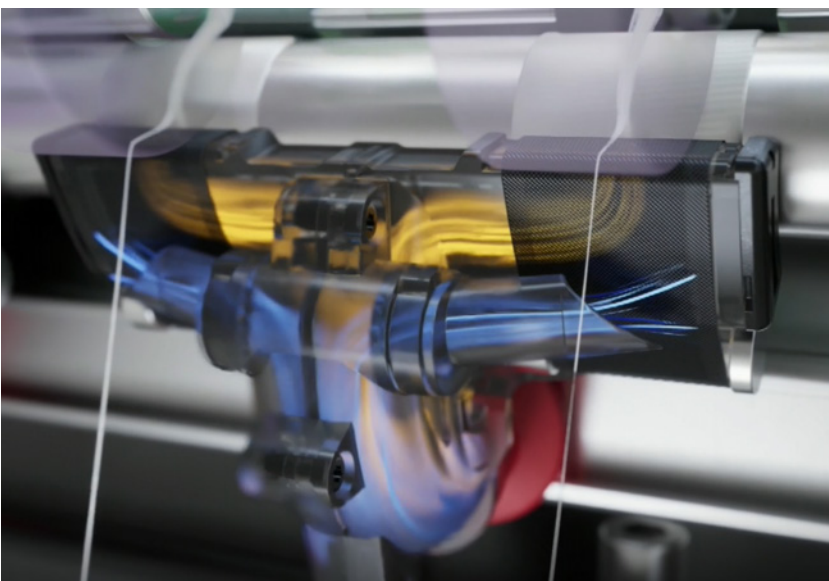


图4：阻隔气流（蓝色）缓冲了集聚气流（黄色）

需更换网格圈和胶辊。胶辊和网格圈的使用寿命均取决于原料、气候、污物和应用。理论上，其寿命与用于倚丽特紧密纺的网格圈相当。

COMPACTapron欣丽纺只有一个磨削周期较长的大胶辊，从而几乎不需要磨削。该设备的结构极为紧凑，非常干净，没有多少能让绒毛积聚的空间。甚至吸棉管也集成到为集聚空气和随之而来的灰尘提供气流的装置中（图4）。

就像以前的倚丽特紧密纺那样，COMPACTapron欣丽纺也将改变紧密纺行业，并成为纱厂最具竞争力的首选紧密纺系统。

通过数字化释放性能与增长潜力

从数据收集到性能提升

为了在数字化之旅中为客户提供支持，最大限度地提高其数字化转型的价值，丝丝姆推出了Nema数字套件，以便随时随地对连接的机器进行近乎实时的监控。通过提供关键性能指标的清晰概览，Nema支持客户即时采取以数据驱动的行动，从而有助于最大限度地减少停机时间和浪费。

纺织制造业正变得愈加以数据为驱动。该行业的主要参与者正在实施数字化转型，以实现更高的利润和更加可持续的增长。丝丝姆数字套件Nema用于收集信息，以便做出基于数据的决策，帮助缩短停机时间，提高产能和改善质量。它还有助于客户随时随地快速轻松地成功复制到任何连接的机器上。

及早发现、快速行动、缩短停机时间

在生产过程中很难及时检测到任何故障，等到发现时往往为时已晚。Nema几乎实时监测与机器正常运行相关的数据（图1），如机器和锭位故障、警告等，并将这些数据传输到仪表盘，以提供全局概览。系统会对任何偏差发出警报，以便及早检测到异常。可及时做

出基于数据的决策，从而限制代价高昂的停机、成本和收入损失。

快速将成功复制到其他设备

通过跟踪关键性能指标，Nema使客户能够识别机器运行性能最佳的条件。然后，可以轻松复制这些条件，以确保整个机组都能高效生产。

AMANN将效率提高5%

AMANN是国际领先的生产商之一，致力于为工业纺织品提供优质的缝纫线、刺绣线和高档纱线。作为其领域的创新者，该公司率先使用Nema来监管其八个生产基地的机器性能。仅在三个月后，AMANN就优化了其制造工作流程，将效率平均提高了5%以上。

实时数据正成为纺织行业的标准。通过几乎实时的监控和对生产数据的智能利用，Nema在正确的时间提供正确的见解，以释放整个绕线机机组的所有潜力。

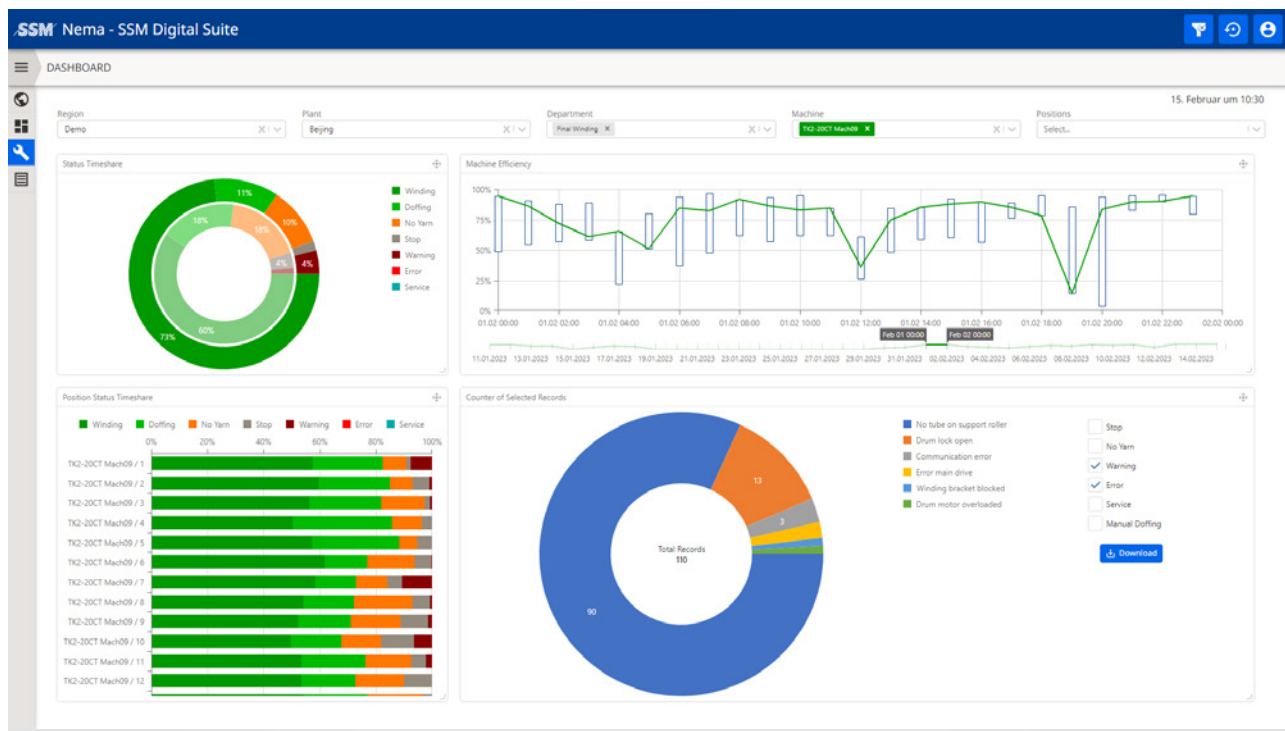


图1：机器运行状况视图



您知道吗？

Nema是希腊语纱线或丝线的意思，在希腊神话中具有象征意义。在希腊神话阿里阿德涅之线中，克利特岛的公主阿里阿德涅爱上了雅典英雄忒修斯，并用一根金线帮助他逃脱了半人半兽的弥诺陶洛斯。因此，Nema是一根纽带，它将最初看似支离破碎、毫无关联的事物联系在一起，加以引导并赋予其意义。

“在纺织品市场中，最快的客户服务和更高的客户灵活性等促进因素每天都在被重新定义，为了跟上竞争步伐，我们必须随时掌握当前的KPI，以监控效率并尽可能提高产能。Nema是了解每台机器和每个锭位效率的出色工具。通过提供进一步的详细信息（如停机原因），它使我们可以清楚地了解在GEMBA*中有哪些可能需要改进的地方。”

Christian Scholz,
全球工业工程总监，AMANN集团（图2）

*GEMBA在日语中的意思为“实际发生的地方”，这里指的是工厂车间。

市场上最畅销的节能锭子

在纱厂中复制成功

现代锭子在提供更快的速度和更高的生产率的同时，要能够尽可能的降低能耗。诺维巴可提供满足这些需求的合适锭子：LENA – 节能低噪锭子。凭借高达6%的节能，LENA有助于应对持续的能源危机。

节能和增产是纱厂保持竞争力的关键因素。LENA的转速高达30000转/分钟，具有市场上最小的锭盘直径和用于降噪的辅助减振系统，对于包括印度在内的世界各地的许多纱厂而言，LENA是真正的游戏规则改变者。

通过技术优化节约能源

LENA实现了业界最高的速度，同时平均节能可达4%至6%。颈部轴承直径降至5.8毫米，从而使锭盘直径可以减小至17.5毫米，这是市场上的首创（图1）。更小的锭盘直径使机器能够以更低的速度运行，同时锭速可以保持不变，从而达到所需的纱线支数和捻度。

降低噪音，延长使用寿命

为实现高效降噪，LENA采用了一个辅助减振系统。这种来自诺维巴NASA锭子的独特且有效的降噪系统组件可为锭子轴承提供额外的防护，确保最低的颈部轴承负荷。由于减振套筒中填充了长效润滑脂，因此可以吸收微小的振动。在最高速度下，减振系统起着决定性作用，可以显著延长使用寿命。

印度客户的游戏规则改变者

Divyalakshmi Textile Private Limited, Sri Jayajothi and Company Private Limited或Sportking Group等印度客户一直从LENA锭子获得受益。

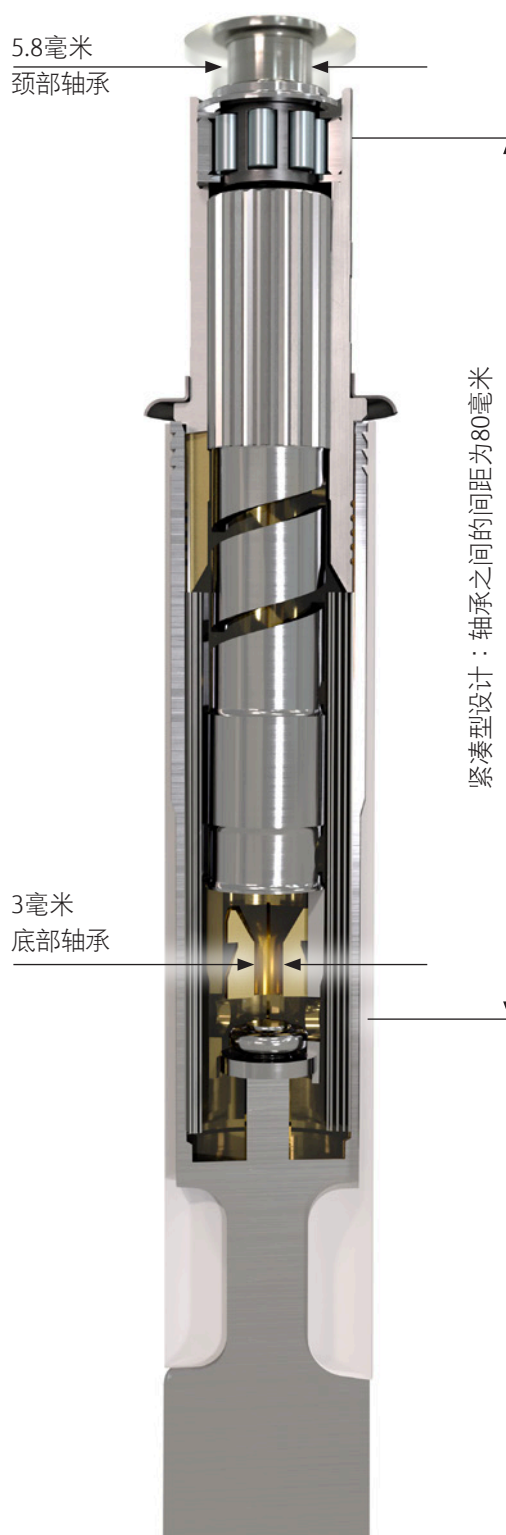


图1：LENA的创新设计可显著节能，同时能够实现高达30000转/分的锭速。

Divyalakshmi Textiles Private Limited

Divyalakshmi Textiles Private Limited 总共有12000锭LENA锭子，成功为其国内客户加工各种纱支的纱线。该公司在不更换任何电机或驱动的情况下，将其使用了15年的机器成功提速到24000转/分，用于加工80英支精梳棉紧密纱。除了产能提升以外，Divyalakshmi还将能耗降低达12%。

“得益于采用CROCOdoff夹纱器的诺维巴LENA锭子，我们能够提高环锭细纱机的速度，同时将每生产一公斤80英支纱的能耗降低一个单位。CROCOdoff夹纱器有助于显著减少落纱后的重启断头，同时减少回丝浪费。”

Velmurugan Shanmugam，总经理，
Divyalakshmi Textiles Private Limited（图2）



图2：Velmurugan Shanmugam，总经理，Divyalakshmi Textiles Private Limited

Sri Jayajothi and Company Private Limited

作为著名的Sri Jayavilas Group旗下公司，Sri Jayajothi是世界级优质产品的制造商和出口商。该公司的LENA锭子已以26400转/分的锭速运行了四年。在提高60英支100%精梳紧密纱产能的同时，将能耗降低了7%。



“我们在现有纺纱机上使用LENA锭子所获得的速度提升和节能方面的积极体验使LENA成为我们在未来采购锭子时的必选项。”

Venkadesan Duriasamy, 总经理,
Sri Jayajothi and Company Private Limited
(图3)



图3: Venkadesan Duriasamy, 总经理, Sri Jayajothi and Company Private Limited



图4： Shiv Kumar Sharma, 总裁, Sportking Group

Sportking Group

作为印度领先的垂直一体化纺织企业集团，Sportking Group在印度拥有多个先进的制造工厂。该公司拥有近30000锭LENA锭子，并成功将其两条主要生产线（40英支100%精梳棉和40英支涤棉混纺）的锭速提高了5%。

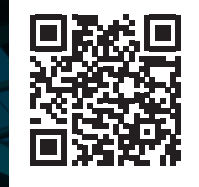
LENA能够显著节能，是应对持续的能源挑战的首选锭子，以无与伦比的生产力水平在竞争中保持领先地位。

“我们能够降低约8%的能耗，减少落纱后的重启断头，消除涤棉加工中每英寸的低捻问题，并降低环锭细纱机的噪声水平。”

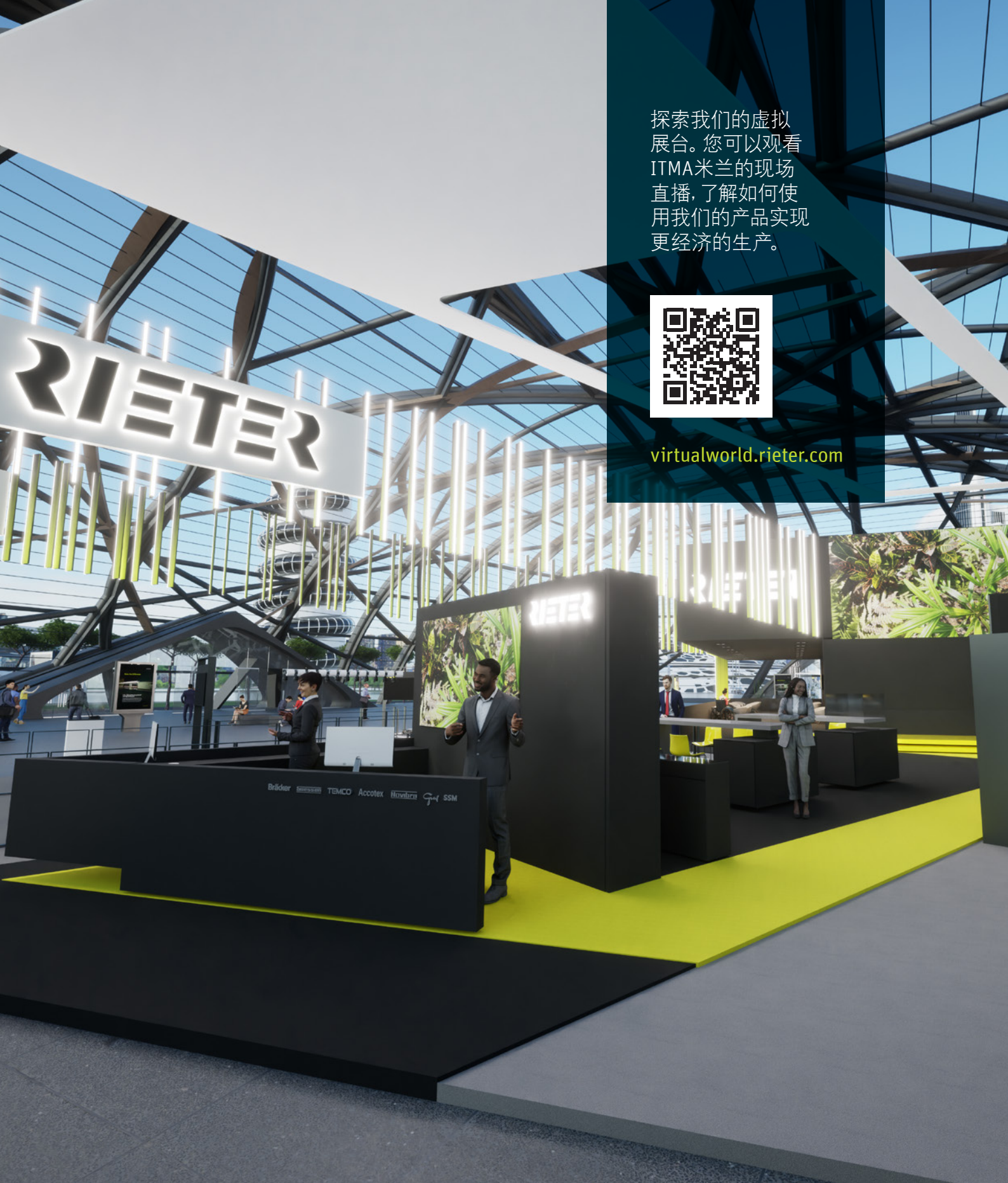
Shiv Kumar Sharma, 总裁,
Sportking Group (图4)



探索我们的虚拟展台。您可以观看ITMA米兰的现场直播,了解如何使用我们的产品实现更经济的生产。



virtualworld.rieter.com



Accotex

Bräcker

Graf

Novibra

SSM

Suessen

TEMCO